



# S-747®

Mikro-Emulsion auf pflanzlicher Basis

## ALLGEMEINE BESCHREIBUNG:

- S-747 ist erprobt und basiert auf die pflanzliche Technologie vom Hangsterfer's.
- Die niedrige Kohlenwasserstoff-Formel kombiniert mit speziellen pflanzlichen Inhaltsstoffen erreichen bemerkenswerte Ergebnisse für eine Vielzahl von Anwendungen.
- Die einzigartigen Eigenschaften der Schmierfähigkeit von S-747 ermöglicht die Herstellung von Eisen und Nichteisenmaterial, inklusive der speziellen medizinischen Legierungen.
- S-747 ist eine chlorfreie Mikroemulsion auf pflanzlicher Basis, die hervorragende Reinigung bietet und Fremdöl abweist. Es ist insbesondere für Hochdruck-Kühlmittel-Systeme geeignet, die mehr als 100 Bar besitzen und für automatisiert arbeitende Unternehmen.
- Die natürliche transparente Formel sorgt für gute Sichtbarkeit des Werkstücks und sehr geringen Verbrauch, die oft den Kühlmittelverbrauch um mehr als 20 % reduziert!



## FUNKTIONEN:

- Ausgezeichnete Standzeit
- Langlebig und Bio-Resistent
- Sehr sauber und geringe Rückstände
- Niederkohlenwasserstoffgehalt
- Hochdruckfähig, geringe Schaumbildung
- Chlorfrei, extreme Drucktechnik
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Sehr niedriger Verbrauch

## ANWENDUNGEN:

### PRIMÄR

- Bohren
- Schneiden
- Bohren
- Fräsen
- Reiben
- Gewindeschneiden
- Drehen

### SEKUNDÄR

- Stanzen
- Spitzenloses Runds Schleifen
- Flachs Schleifen
- Tiefschleifen
- Sägen
- Prägen
- Lochung

## MATERIAL:

### PRIMÄR

- Aluminium
- Keramik
- Chrom
- Verbundwerkstoffe
- Molybdenum
- Nickel
- Pulverförmige Metalle
- Edelstahl
- Stahl

### SEKUNDÄR

- Messing
- Bronze
- Hartmetalle
- Kupfer
- Gusseisen
- Magnesium
- Kunststoff
- Edelmetalle
- Kupfer

Unsere Service-Standorte in allen wichtigen Ländern und ein Netzwerk von weltweit mehr als 100 Distributoren sorgen dafür, dass wir in Ihrer Nähe sind – wo auch immer das sein mag. Für Sie bedeutet dies schnelle Reaktion, Betreuung vor Ort und kompetente Mitarbeiter, die mit Ihrem Standort vertraut sind.

**HANGSTERFERS.de**



## HINWEISE:

Das Kühlmittel immer vormischen, bevor Sie es in den Kühlmittelbehälter geben. Beim Mischen von Kühlmittel mit der Hand, ist es wichtig, immer das Konzentrat in das Wasser zu geben und dann zu rühren. Für beste Ergebnisse sollte ein Hangsterfer's empfohlenes Mischgerät verwendet werden. Um die empfohlene Konzentration beizubehalten, sollte

Make-up auf ein Viertel der gewünschten Konzentration zugegeben werden. Überprüfen Sie immer die Konzentration mit einem Refraktometer. Um 6% beizubehalten: Füllen Sie zuerst die Maschine mit 6%, dann, je nach Bedarf, fügen Sie das Make-up bis zu 1,5% hinzu. Vermeiden Sie es Wasser oder Konzentrate direkt in die Maschine zu füllen.

## BEDIENUNG:

	%
• Allgemeiner Maschinenbau	4 – 10
• Hochleistungs-Maschinenbau	8 – 12
• Allgemeines Schleifen	6 – 8
• Hochleistungs-Schleifen	8 – 10
• Stanz- und Umformtechnologie	6 – 12

## KONZENTRATION:

Verhältnis (Konzentrat – Wasser)	Refraktometer
1:25 – 1:10	1,3 – 3,3
1:12,5 – 1:8,3	2,7 – 4,0
1:16,5 – 1:12,5	2,0 – 2,7
1:12,5 – 1:10	2,7 – 3,3
1:16,5 – 1:8,3	2,0 – 4,0

## WARTUNG:

S-747 ist eine bio-resistente und synthetische Emulsion, um das Wachstum von Bakterien und Pilzen zu kontrollieren. Die regelmäßige Wartung wird für die Sicherstellung der maximalen Leistung benötigt. Die Konzentration sollte regelmäßig mit einem kalibrierten Refraktometer überwacht werden. Das Ergebnis des Refraktometer muss mit 3.0 multipliziert werden,

um die tatsächliche Konzentration zu bestimmen (z.B. 2 auf dem Refraktometer = 6%). Fremddöle sollten von der Kühlmitteloberfläche regelmäßig entfernt werden, um das Bakterienwachstum zu verringern. Halten Sie das Kühlsystem frei von Reinigungsmittel, Lösungsmittel und anderen Verunreinigungen.

## PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Produktbezeichnung: S-747	
FORM	FLÜSSIG
• Farbe	Bernstein
• Geruch	Mild
• Gravitation	1,015
• Viskosität: SUS bei 100°F	28,27
cSt bei 40°C	6,124
• Flammpunkt, COC, °F/°C	Nicht entflammbar
• Brennpunkt, COC, °F/°C	Nicht entflammbar
• Löslichkeit in Wasser	Löslich
• pH-Wert bei 10%	9,4
• Chlor	0%

Konzentrations-Verdünnungstabelle		
%	VERHÄLTNIS	REFRAKTOMETER
10%	1:10	3,3
9%	1:11	3,0
8%	1:12,5	2,7
7%	1:14	2,3
6%	1:16,5	2,0
5%	1:20	1,7
4%	1:25	1,3
3%	1:33	1,0
2%	1:50	0,7
1%	1:100	0,3

**MULTIPLIKATOR DES BRECHUNGSINDEXES = 3**

## ABFALL-ENTSORGUNG:

Falls die Entsorgung von Abfallkühlmitteln notwendig ist, kann die Kühlmittelmenge stark reduziert werden, wenn das Wasser von dem Öl und den Verunreinigungen, welche durch normale Maschinenarbeit entstehen, getrennt wird. Oft können Sie Ihr Entsorgungsvolumen um mehr als 80% reduzieren. Hangsterfer's empfiehlt die Ultrafiltration, Chemische

Behandlung oder Verdampfung zur Entfernung von Fetten, Ölen, Schmierfetten und Schwermetallen vor der Entsorgung des Wasseranteils. Nach der Genehmigung durch Ihre örtlichen Behörden, kann der abgeschiedene Wasseranteil in die Kanalisation abgelassen werden und die Altöle zur Wiederverwertung oder Entsorgung entfernt werden.

## VERSANDEINHEITEN:

Alle Hangsterfer's Produkte werden in Eimern, Fässern und Intermediate Bulk Container (Totes) geliefert. Alle Produkte werden weltweit vertrieben.

**Wir sind weltweit Zuhause – ganz in Ihrer Nähe.**  
Wir sprechen Ihre Sprache. Versprochen!



● Lager & Vertriebs Standort  
● Vertriebs Standort

*Hangsterfer*

**Hangsterfer GmbH**

Regensburger Straße 48  
90478 Nürnberg | Germany

Tel.: +49 (0) 911 37 85 73 70

Fax: +49 (0) 911 37 85 73 71

E-Mail: [info@hangsterfer.de](mailto:info@hangsterfer.de)

[www.hangsterfer.de](http://www.hangsterfer.de)

Folgen Sie uns!

